

6: *CONDIZIONAMENTO CHIMICO*

Note Generali

L'utilizzo di acqua in un impianto tecnologico, o in un circuito di servizio, può causare dei problemi di corrosione o incrostazione se non adeguatamente condizionata.

La nostra società garantisce una risposta completa nel trattamento delle acque, studiando gli interventi e gli accorgimenti da adattare in funzione delle caratteristiche dell'acqua, e delle problematiche che ogni singolo impianto presenta. In questo senso, oltre all'installazione delle varie apparecchiature, diventa di notevole importanza l'applicazione del condizionante chimico. La gamma dei nostri prodotti è molto ampia e soddisfa le varie esigenze di utenza, la nostra proposta va dai prodotti antincrostanti, agli anticorrosivi, dai risananti ai prodotti speciali. Di seguito ne verranno elencati alcuni tra i più utilizzati, i nostri tecnici sono a disposizione per proporre la migliore soluzione per ogni specifica applicazione.

Indice degli argomenti:

1. *PRODOTTI PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO, APERTI, RICIRCOLATI CON TORRE, CHIUSI.*
2. *PRODOTTI PER CIRCUITI VAPORE E RITORNO CONDENZA.*
3. *PRODOTTI PER OSMOSI INVERSA.*
4. *PRODOTTI PER LAVAGGI CHIMICI.*
5. *PRODOTTI PER ACQUE POTABILI ED ACQUE CALDE.*
6. *PRODOTTI SERIE TH*

PRODOTTI PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

POLITECH 2049/S	Prodotto chimico antincrostante e disperdente per circuiti di raffreddamento ricircolati, con torri o condensatori evaporativi. Garantisce un buon controllo di depositi anche con acqua grezza di durezza considerevole.
POLITECH 2049	Prodotto chimico antincrostante e disperdente per circuiti di raffreddamento ricircolati, con torri o condensatori evaporativi. Prodotto di nuova concezione, molto efficace nel controllo delle incrostazioni, anche con acqua grezza di durezza elevata.
POLITECH 2046/S	Prodotto chimico, antincrostante disperdente, anticorrosivo, pluriformulato in grado di condizionare circuiti di raffreddamento alimentati con acqua grezza, con durezza di media entità, o con acqua precedentemente addolcita.
POLITECH 2053/S	Prodotto chimico, antincrostante disperdente, anticorrosivo, pluriformulato in grado di condizionare circuiti di raffreddamento alimentati con acqua grezza, con durezza di media entità, o con acqua precedentemente addolcita.
POLITECH 2065	Prodotto chimico per circuiti di raffreddamento, pluriformulato con azione antincrostante, anticorrosiva e biocida, preferibilmente applicabile in piccoli impianti, laddove per semplicità si chiedi l'applicazione di un unico prodotto per prevenire problemi derivati dai sali incrostanti ed alle alghe.
POLITECH 2031/S	Prodotto chimico antincrostante anticorrosivo ad azione biocida per circuiti chiusi ricircolati, dove l'acqua da condizionare non viene dispersa o evaporata. Il prodotto è attivo in un range di temperatura che va da 10 a 120°C.
POLITECH 2042	Prodotto chimico a spiccata azione anticorrosiva, da utilizzare su circuiti di raffreddamento, dove non serve una forte azione antincrostante.

N.B. I Prodotti elencati sono soltanto alcuni di quelli disponibili, contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

PRODOTTI BIOCIDI PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

BIOTECH 3025/S	Biocida, antilimo e biodisperdente, particolarmente efficace su un'ampia gamma di batteri, alghe e funghi. Previene la crescita batterica nei circuiti di raffreddamento ricircolati con torre evaporativa.
BIOTECH 3001	Biocida, antilimo e biodisperdente, particolarmente efficace su un'ampia gamma di batteri, alghe e funghi. Previene la crescita batterica nei circuiti di raffreddamento ricircolati con torre evaporativa. Contiene una piccola percentuale di antischiuma.
BIOTECH 3031/S	Biocida, antilimo e biodisperdente, con vasta gamma di applicazione nei circuiti di raffreddamento, ideali da dosare alternativamente al 3025/S per ottimizzare il controllo e la crescita di batteri funghi ed alghe.
BIOTECH 3019	Prodotto biocida non ossidante, particolarmente efficace nei circuiti industriali, processi produttivi, applicabile per controllare un'ampia varietà di alghe e batteri.
BIOTECH 3015	Prodotto biodisperdente da dosare a supporto di un programma biocida, quando occorre un'azione energica per rimuovere dei depositi organici.
BIOTECH 3028	Prodotto chimico sanitificante, per linee acqua potabile, reti acqua ad uso igienico sanitario, disinfezione di apparecchiature, vasche e linee di condizionamento, sistemi di raffreddamento ricircolati. Molto efficace nei confronti della <u>Legionella Pneumofila</u> .
BIOTECH 3023	Prodotto chimico disinfettante e biocida ossidante per impianti ricircolati di acqua di raffreddamento. E' un prodotto a base di ipoclorito di sodio stabilizzato.

N.B. I Prodotti elencati sono soltanto alcuni di quelli disponibili, contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

PRODOTTI PER ACQUE DI CALDAIA A VAPORE, CIRCUITI CONDENSA

POLITHERM 1014/S	Liquido deossigenante non volatile per acque di caldaia, con acqua di alimentazione non degasata, indicato per caldaie alimentate con acqua addolcita, anche destinate a produrre vapore ad uso alimentare.
POLITHERM 1034/S	Liquido deossigenante ed antincrostante per acque di caldaia alimentate con acqua addolcita, con produzione di vapore alimentare. Pluriformulato ad azione deossigenante e controllo fanghi.
POLITHERM 1099	Liquido deossigenante, antincrostante ed alcalinizzante volatile, per il trattamento completo del circuito vapore e condensa per caldaie alimentate con acqua addolcita e destinate a produrre vapore alimentare.
POLITHERM 1021/S	Liquido antincrostante e disperdente per acque di caldaia. Prodotto polifunzionale per il controllo delle fughe di durezza e la dispersione di fanghi anche di natura ferrosa. Può essere utilizzato con produzione vapore alimentare. Ha una funzione dealcalinizzante.
POLITHERM 1026/S	Liquido antincrostante, disperdente per acque di caldaia, esplica un'azione moderatamente alcalinizzante, acque di alimento deionizzante o osmotizzate. Utilizzo per vapore alimentare.
POLITHERM 1027/S	Liquido antincrostante disperdente ad alta azione alcalinizzante. Viene utilizzato con acqua di alimento deionizzata o osmotizzata dove occorre un controllo del pH in alimento.
POLITHERM 1061/S	Liquido deossigenante ed alcalinizzante volatile, per la protezione integrale delle corrosioni nell'intero circuito vapore e condensa, da non utilizzare per vapore alimentare.
POLITHERM 1018/S	Liquido deossigenante non volatile per acque di caldaia. Prodotto ad azione alcalinizzante, può essere utilizzato su caldaie con vapore alimentare e uso farmaceutico.
POLITHERM 1029	Liquido condizionante per fanghi di caldaia. Esplica un'azione antincrostante e disperdente dei depositi, molto attivo anche per la pulizia in marcia dei depositi esistenti.
POLITHERM 1013/S	Liquido alcalinizzante volatile per la protezione delle corrosioni lungo le linee di vapore e condensa. Ai normali dosaggi di impiego il prodotto è approvato dalla normativa F.D.A. per utilizzi su vapore alimentare.
POLITHERM 1031/S	Prodotto chimico antincrostante anticorrosivo ad azione biocida per circuiti chiusi riciclati, dove l'acqua da condizionare non viene dispersa o evaporata. Il prodotto è attivo in un range di temperatura che va da 10 a 120°C.
POLITHERM 1040F	Prodotto deossigenante, disgregante non volatile, molto attivo contro la corrosione della sezione di alimento e delle caldaie, sia per la produzione di vapore, che per circuiti di acqua surriscaldata.
POLITHERM 1043	Liquido alcalinizzante volatile per la protezione delle corrosioni lungo le linee di vapore e condensa. La miscela di ammine che compongono il prodotto garantiscono una buona protezione anche su linee molto lunghe.

N.B. I Prodotti elencati sono soltanto alcuni di quelli disponibili, contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

PRODOTTI PER OSMOSI INVERSA

OSMOTECH 4013/S	Prodotto antincrostante e disperdente per la protezione delle membrane ad osmosi inversa. Molto efficace anche in presenza di acqua molto dura. Utilizzabile per acque potabili.
OSMOTECH 4039	Prodotto antincrostante e disperdente per la protezione delle membrane ad osmosi inversa, risulta inoltre efficace per il controllo di ossidanti dosati in linea e pericolosi per le membrane, quali il cloro ed il permanganato di potassio.
OSMOTECH 4021	Prodotto disincrostante, passivato particolarmente indicato per la rimozione di depositi minerali, quali carbonati, ossidi ferrosi.
OSMOTECH 4015	Prodotto disincrostante in polvere, molto efficace nella rimozione di depositi minerali, di origine carbonatica o ossido ferrosa.
OSMOTECH 4025	Prodotto per pulizie e lavaggio delle membrane a base alcalina, per la rimozione di depositi di origine organica e biofilm.
OSMOTECH 4012	Prodotto chimico ad azione conservante, per membrane ad osmosi inversa. Utilizzato quando l'impianto viene messo a riposo per lungo tempo.
OSMOTECH 4011	Prodotto chimico biocida per osmosi inversa. Risulta molto efficace nella rimozione di sostanze organiche. Può essere dosato in continuo, o a shock periodici.
OSMOTECH 4010	Prodotto chimico di origine enzimatica, da utilizzare per la rimozione di macromolecole di natura organica. Viene utilizzato per la pulizia di membrane, integrandolo ad un lavaggio alcalino.
OSMOTECH 4035	Prodotto chimico alcalino, integrante del OSMOTECH 4025. Esplica una forte azione sequestrante in presenza di ossidi di ferro.

N.B. I Prodotti elencati sono soltanto alcuni di quelli disponibili, contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

PRODOTTI PER ACQUE POTABILI E SANITARIE

POLITECH 6015	Prodotto anticorrosivo per acque potabili provenienti da rete idrica. Esplica una notevole azione sequestrante nei confronti del ferro e manganese, può essere utilizzato nelle acque potabili o processi alimentari come previsto dal manuale UNICHIM 166.
POLITECH 6016	Prodotto antincrostante ed anticorrosivo per la prevenzione delle incrostazioni e corrosioni, negli impianti di acqua potabile siano esse fredde che calde.
POLITECH 6027	Prodotto antincrostante ed anticorrosivo per la prevenzione delle incrostazioni e corrosioni, negli impianti di acqua potabile siano esse fredde che calde. Prodotto adatto al contatto con alimenti

N.B. I Prodotti elencati sono soltanto alcuni di quelli disponibili, contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

TECNOTEAM

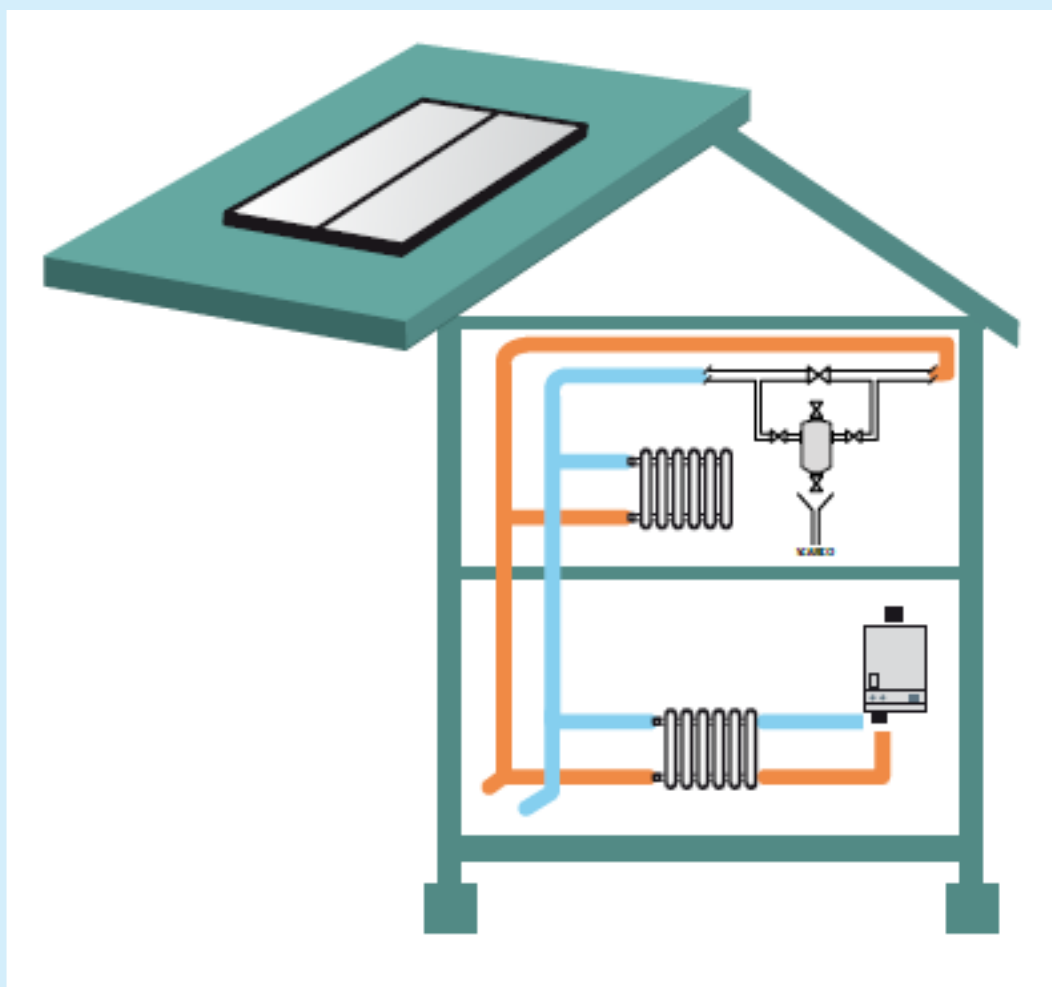
TECNOLOGIE DELL'ACQUA

www.tecnoteamacque.it

LINEA PROFESSIONALE

SERIE

TH



La direttiva sul rendimento energetico ci invita a risparmiare

D.P.R. n.59 del 02/04/2009 - Regolamento di attuazione dell'articolo 4, comma 1, lettere a) e b), del decreto legislativo 19 agosto 2005, n. 192, concernente attuazione della direttiva 2002/91/CE sul rendimento energetico in edilizia.

Estratto art. 4 "Criteri generali e requisiti delle prestazioni energetiche degli edifici e degli impianti"

14. Per tutte le categorie di edifici, così come classificati in base alla destinazione d'uso all'articolo 3 del decreto del Presidente della Repubblica 26 agosto 1993, n. 412, nel caso di edifici di nuova costruzione e ristrutturazione di edifici esistenti, previsti dal decreto legislativo all'articolo 3, comma 2, lettere a), b) e c), numero 1), limitatamente alle ristrutturazioni totali, e nel caso di nuova installazione e ristrutturazione di impianti termici o sostituzione di generatori di calore, di cui alla lettera c), numeri 2) e 3), fermo restando quanto prescritto per gli impianti di potenza complessiva maggiore o uguale a 350 kW all'articolo 5, comma 6, del decreto del Presidente della Repubblica 26 agosto 1993, n. 412, è prescritto:

a) in assenza di produzione di acqua calda sanitaria ed in presenza di acqua di alimentazione dell'impianto con durezza temporanea maggiore o uguale a 25 gradi francesi:

1) un trattamento chimico di condizionamento per impianti di potenza nominale del focolare complessiva minore o uguale a 100 kW;

2) un trattamento di addolcimento per impianti di potenza nominale del focolare complessiva compresa tra 100 e 350 kW;

b) nel caso di produzione di acqua calda sanitaria le disposizioni di cui alla lettera a), numeri 1) e 2), valgono in presenza di acqua di alimentazione dell'impianto con durezza temporanea maggiore di 15 gradi francesi. Per quanto riguarda i predetti trattamenti si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065.

TH 100

SCHEDA TECNICA

PROTETTIVO

Prodotto multifunzionale non acido per il controllo dei fenomeni corrosivi ed incrostanti nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento. Avendo proprietà antialghe è consigliato anche per i pannelli solari. Il prodotto TH 100 garantisce una totale protezione su tutti i materiali presenti nell'impianto, compresi rame ed alluminio. Idoneo per l'utilizzo su acque ad alta e bassa durezza.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite un dispositivo di caricamento, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Il prodotto TH 100 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto (1% del volume totale). Generalmente una confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni. Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto. Si consiglia di controllare la concentrazione del TH 100 nel circuito, mediante specifico kit a richiesta con cadenza annuale. Reintegrare il prodotto in caso di manutenzioni che comportino o svuotamento anche parziale dell'impianto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per un risultato ottimale prima di aggiungere il TH 100 trattare l'impianto come segue:

- Impianto nuovo: lavare con il prodotto TH 400 per eliminare residui di lavorazione, oli e grassi.
- Impianto sporco: lavare con il risanante TH 800. In caso di impianti molto vecchi e sporchi utilizzare il prodotto TH 800 anche per eliminare fanghi e depositi.



VANTAGGI

- Inibisce i fenomeni di incrostazione ed i fenomeni corrosivi.
- Previene la formazione di gas all'interno dell'impianto dovuto all'idrogeno.
- Non acido.
- Compatibile con tutti i metalli.
- Massima efficienza dell'impianto nel tempo.
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%.
- Allunga la vita dell'impianto.

TH 200

SCHEDA TECNICA

ANTICORROSIVO - ANTIRUMORE

Prodotto non acido per l'eliminazione dei problemi causati dalla presenza dei depositi inorganici (calcare) nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento. Il prodotto TH 200 risolve i problemi di rumorosità e del ridotto scambio termico causati dalla presenza di incrostazioni. Il prodotto può essere utilizzato su tutti i materiali metallici compreso l'alluminio. Il prodotto TH 200 può essere aggiunto nell'impianto senza necessità di rimozione dopo l'utilizzo.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 200 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite un dispositivo di caricamento, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Il prodotto TH 200 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto (1% del volume totale). Generalmente una confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni. Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto. Si consiglia di controllare la concentrazione del TH 200 nel circuito, mediante specifico kit disponibile a richiesta con cadenza annuale. Reintegrare il prodotto in caso di manutenzioni che comportino lo svuotamento anche parziale dell'impianto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per un risultato ottimale inserire insieme al TH 200 anche l'inibitore di corrosione TH 100.



VANTAGGI

- Risolve il problema della rumorosità delle caldaie.
- Rimuove la formazione di depositi calcarei.
- Non acido.
- Compatibile con tutti i metalli.
- Massima efficienza dell'impianto nel tempo.
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%.
- Allunga la vita dell'impianto.
- Basso impatto ambientale.

TH 400

SCHEDA TECNICA

RISANANTE

Può rimanere nell'impianto anche per un tempo massimo 30-90 gg. Prodotto risanante non acido per le rimozioni di fanghi, residui di corrosione e depositi formati nel tempo negli impianti di riscaldamento. Il prodotto TH 400 è in grado di portare in sospensione le fanghiglie presenti nell'impianto ripristinando la corretta circolazione negli elementi radianti parzialmente bloccati. Il prodotto può essere utilizzato su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto compreso l'alluminio.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 400 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite un dispositivo di caricamento, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Il prodotto TH 400 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Far circolare il prodotto utilizzando il circolatore dell'impianto alla normale temperatura di esercizio (fino ad una settimana in funzione delle quantità e delle qualità dei fanghi presenti oltre che della temperatura dell'acqua a cui si esegue il risanamento). Il prodotto TH 400 può rimanere nell'impianto circa dai 30-90 gg. poi svuotare l'impianto fino ad ottenere acqua pulita.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Si suggerisce il trattamento con il TH 400 prima di installare una nuova caldaia o una nuova pompa su impianto preesistente. Una volta effettuato il lavaggio dell'impianto riempire l'impianto aggiungendo l'inibitore di corrosione TH 100 per prevenire la riformazione delle incrostazioni o fenomeni corrosivi.



VANTAGGI

- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi in impianti particolarmente bloccati.
- Risolve il problema dei termosifoni freddi.
- Rimuove depositi di ferro e di calcare.
- Non acido.
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto.
- Non necessita di neutralizzazione.
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%.
- Allunga la vita dell'impianto.

TH 700

SCHEDA TECNICA

BIOCIDA

Prodotto non ossidante per l'eliminazione della carica batterica presente negli impianti sottopavimento. Il prodotto TH 700 è in grado di risolvere i problemi tipici derivanti dalla crescita microbiologica degli impianti sottopavimento quali: cattivi odori, corrosioni dei collettori e degli scambiatori, blocco di valvole, tubazioni e scambiatori di calore.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 700 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice.

Il dosaggio è in funzione dello stato dell'impianto.

Impianto nuovo: aggiungere l'1% di prodotto TH 700 (riferito al volume dell'impianto) a scopo preventivo e lasciare all'interno dell'impianto.

Impianto contaminato: aggiungere l'1% di prodotto TH 700 (riferito al volume dell'impianto), lasciando agire per 4 ore con circolatore a temperatura ambiente. Una volta effettuato il trattamento svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere acqua pulita. Ricaricare l'impianto con acqua pulita aggiungendo l'1% di prodotto TH 700 e di inibitore di corrosione TH 100.

Periodicamente controllare la crescita batterica in modo da ripristinare l'impianto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Utilizzare il prodotto TH 700 ad impianto pulito. Eventualmente lavare con il prodotto TH 400 su impianti nuovi o, in caso di impianti molto sporchi con il prodotto TH 800.



VANTAGGI

- Funghicida e biocida ad elevata efficacia.
- Previene la corrosione di origine batterica.
- Previene lo sviluppo di odori sgradevoli.
- Non corrosivo.
- Particolarmente indicato per impianti radianti a pavimento.
- Compatibile con tutti i materiali normalmente presenti negli impianti.

TH 800

SCHEDA TECNICA

RISANANTE ENERGETICO

Prodotto a forte azione disperdente e risanante energetico non acido per la rimozione di elevate presenze di ossidi metallici e incrostazioni formati nel tempo negli impianti di riscaldamento. Il prodotto TH 800 è in grado di disperdere e portare in sospensione anche la fanghiglie più resistenti presenti nell'impianto ripristinando la corretta circolazione negli elementi radianti parzialmente bloccati. Il prodotto TH 800 elimina la necessità di pulire l'impianto con prodotti acidi risolvendo i problemi ad essi associati. Il prodotto può essere utilizzato su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto compreso l'alluminio.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 800 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite un dispositivo di caricamento, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice.

Il TH 800 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1-5 litri di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto (1-5% del volume totale) in base al livello di sporco. Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto. Si consiglia di utilizzare per i lavaggi con il TH 800 una pompa di flussaggio modello EURO FLUSH45 o EUROSUN 018 in modo di accelerare le operazioni (tempo medio di lavaggio 3-4 ore) e ripristinare l'impianto con acqua pulita.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Si suggerisce il trattamento con il TH 800 prima di installare una nuova caldaia o una nuova pompa su un impianto preesistente. Una volta effettuato il lavaggio dell'impianto riempire l'impianto aggiungendo l'inibitore di corrosione TH 100 per prevenire la riformazione delle incrostazioni o fenomeni corrosivi.



VANTAGGI

- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi in impianti particolarmente bloccati.
- Risolve il problema dei termosifoni freddi.
- Rimuove depositi di ferro e di calcare.
- Non acido.
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto.
- Non necessita di neutralizzazione.
- Riduzione dei consumi di combustibile fino al 20%.
- Allunga la vita dell'impianto.

TH 900

SCHEDA TECNICA

RISANANTE ENERGICO

Prodotto non ossidante per l'eliminazione della carica batterica presente negli impianti sottopavimento. Il prodotto TH 900 è in grado di risolvere i problemi tipici derivanti dalla crescita microbiologica degli impianti sottopavimento quali: cattivi odori, corrosioni dei collettori e degli scambiatori, blocco di valvole, tubazioni e scambiatori di calore.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH 900 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice.

Il dosaggio è in funzione dello stato dell'impianto.

Impianto nuovo: aggiungere 1-5% di prodotto TH 900 (riferito al volume dell'impianto) a scopo preventivo e lasciare all'interno dell'impianto.

Impianto contaminato: aggiungere il 5% di prodotto TH 900 (riferito al volume dell'impianto), lasciando agire per 4 ore con circolatore a temperatura ambiente. Una volta effettuato il trattamento svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere acqua pulita. Ricaricare l'impianto con acqua pulita aggiungendo 1-5% di prodotto TH 900 con aggiunta di inibitore di corrosione TH 100.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Utilizzare il prodotto TH 900 ad impianto pulito. Lavare con il prodotto TH 400 su impianti nuovi o, in caso di impianti molto sporchi usare il prodotto TH 800.



VANTAGGI

- Funghicida e biocida ad elevata efficacia.
- Previene la corrosione da origine batterica.
- Previene lo sviluppo di odori sgradevoli.
- Non corrosivo.
- Particolarmente indicato per impianti radianti a pavimento.
- Compatibile con tutti i materiali normalmente presenti negli impianti.

TH sealer

SCHEDA TECNICA

SIGILLANTE

Prodotto liquido autosigillante per l'eliminazione di piccole perdite negli impianti di riscaldamento. TH SEALER forma un sottile velo sigillante in prossimità della perdita. Agisce generalmente in 24/48 ore in funzione dell'entità della perdita e della temperatura di funzionamento dell'impianto. Il prodotto può essere utilizzato su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto compreso l'alluminio.

APPLICAZIONI E DOSAGGIO

Il prodotto TH SEALER può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite un dispositivo di caricamento, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice.

Il TH SEALER è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Far circolare il prodotto all'interno dell'impianto fino all'eliminazione delle perdite. Ripetere il trattamento se necessario. Lasciare il prodotto nell'impianto.

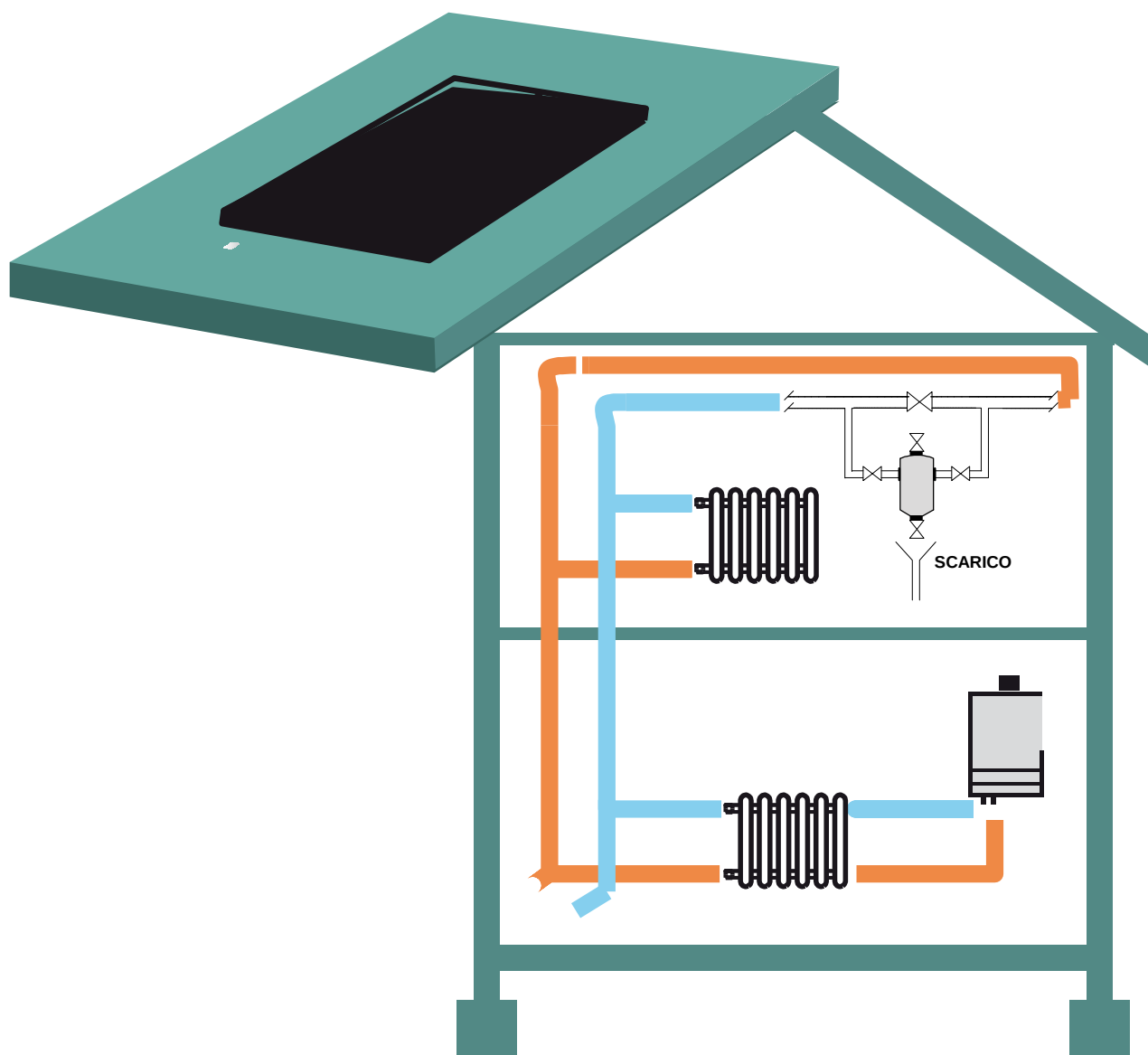
ULTERIORI INFORMAZIONI

Compatibile con tutti i prodotti della serie TH.



VANTAGGI

- Sigilla internamente piccole perdite d'acqua negli impianti di riscaldamento.
- Non genera occlusioni.
- Di facile utilizzo.
- Ristabilisce l'efficienza dell'impianto di riscaldamento.
- Prodotto non acido e non corrosivo.
- Compatibile con tutti i materiali compreso Rame ed Alluminio.
- Non tossico.



INSERIMENTO PRODOTTO

